
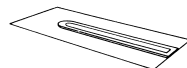


Dilatationen Neoprene, endlos, ohne Abdeckung
Dilatations néoprène, sans fin, sans cache

 Tel + 41 (0)32 387 97 97
 Fax + 41 (0)32 387 97 88
 info.strub@umicore.com

490	Artikel Nr.	Länge	Verp.Einheit
	No. d'article	Longueur mm	Unité emb. Stk./pce
	20 = Kupfer/Cuivre		
	20.490.600	6000	1
	40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable		
	40.490.600	6000	1
	43 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable mattpluS		
43.490.600	6000	1	
44 = Uginox FTE			
44.490.600	6000	1	
50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)			
50.490.600	6000	1	

Dilatationen Neoprene, 1 Kopf, ohne Abdeckung
Dilatations néoprène, 1 tête, sans cache

491	Artikel Nr.	Länge	Verp.Einheit
	No. d'article	Longueur mm	Unité emb. Stk./pce
	20 = Kupfer/Cuivre		
	20.491.085	0830	1
	20.491.100	1000	1
	20.491.130	1300	1
	40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable		
	40.491.085	0830	1
	40.491.100	1000	1
	40.491.130	1300	1
	44 = Uginox FTE		
	44.491.085	0830	1
	44.491.100	1000	1
	44.491.130	1300	1
	50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)		
	50.491.085	0830	1
	50.491.100	1000	1
50.491.130	1300	1	

Hitzebeständig, jedoch vor Flamme schützen. Legen Sie beim Verzinnen einen nassen Schwamm auf den Neoprene.

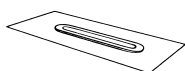
Résiste à la chaleur, mais ne doit pas être mise en contact direct avec la flamme.

Pour l'étampage, poser une éponge sur la bande Neoprène

Dilatationen Neoprene, 2 Kopf, ohne Abdeckung
Dilatations néoprène, 2 tête, sans cache

 Tel + 41 (0)32 387 97 97
 Fax + 41 (0)32 387 97 88
 info.strub@umicore.com
492

Artikel Nr. No. d'article	Länge Longueur mm	Verp.Einheit Unité emb. Stk./pce
------------------------------	-------------------------	--

**20 = Kupfer/Cuivre**

20.492.150	1500	1
20.492.200	2000	1

40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable

40.492.150	1500	1
40.492.200	2000	1

44 = Uginox FTE

44.492.150	1500	1
44.492.200	2000	1


50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)

50.492.150	1500	1
50.492.200	2000	1


Hitzebeständig, jedoch vor Flamme schützen. Legen Sie beim Verzinnen einen nassen Schwamm auf den Neoprene.
Résiste à la chaleur, mais ne doit pas être mise en contact direct avec la flamme. Pour l'étampage, poser une éponge sur la bande Neoprène

Dila-Star, endlos, mit Abdeckung
Dila-Star, sans fin, avec cache

Tel + 41 (0)32 387 97 97
 Fax + 41 (0)32 387 97 88
 info.strub@umicore.com

496	Artikel Nr. No. d'article	Länge Longueur mm	Verp.Einheit Unité emb. Stk./pce
	20 = Kupfer/Cuivre		
	20.496.300	3000	1
	40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable		
	40.496.300	3000	1
	43 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable mattpluS		
	43.496.300	3000	1
	44 = Uginox FTE		
	44.496.300	3000	1
	50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)		
	50.496.300	3000	1

Dila-Star, 1 Kopf, mit Abdeckung
Dila-Star, 1 tête, avec cache

497	Artikel Nr. No. d'article	Länge Longueur mm	Verp.Einheit Unité emb. Stk./pce
	20 = Kupfer/Cuivre		
	20.497.085	0830	1
	20.497.100	1000	1
	20.497.130	1300	1
	40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable		
	40.497.085	0830	1
	40.497.100	1000	1
	40.497.130	1300	1
	44 = Uginox FTE		
	44.497.085	0830	1
	44.497.100	1000	1
	44.497.130	1300	1
	50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)		
	50.497.085	0830	1
	50.497.100	1000	1
50.497.130	1300	1	

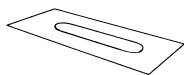
Hitzebeständig, jedoch vor Flamme schützen. Legen Sie beim Verzinnen einen nassen Schwamm auf den Neoprene.
Résiste à la chaleur, mais ne doit pas être mise en contact direct avec la flamme.
Pour l'étampage, poser une éponge sur la bande Neoprène

Dila-Star, 2 Kopf, mit Abdeckung
Dila-Star, 2 tête, avec cache

Tel + 41 (0)32 387 97 97
 Fax + 41 (0)32 387 97 88
 info.strub@umicore.com

498

Artikel Nr. No. d'article	Länge Longueur mm	Verp.Einheit Unité emb. Stk./pce
------------------------------	-------------------------	--

**20 = Kupfer/Cuivre**

20.498.150	1500	1
------------	------	---

40 = CrNi-Stahl/Acier inoxydable

40.498.150	1500	1
------------	------	---

44 = Uginox FTE

44.498.150	1500	1
------------	------	---

50 = Zink(CuTi)/Zinc(CuTi)

50.498.150	1500	1
------------	------	---

Hitzebeständig, jedoch vor Flamme schützen. Legen Sie beim Verzinnen einen nassen Schwamm auf den Neoprene.
Résiste à la chaleur, mais ne doit pas être mise en contact direct avec la flamme. Pour l'étampage, poser une éponge sur la bande Neoprène